**附件：网络机柜采购项目技术规范**

1. **外观要求**
   1. 机柜主体各种金属件采用喷塑处理，喷塑颜色默认为PANTONE 413C（细砂）,表面喷塑厚度≥60um。
   2. 机柜表面处理采用脱脂、酸洗、磷化、清洗、喷涂等工艺，防氧化，耐酸碱，提高使用寿命，达到良好的防腐防锈性能。
   3. 厂家铭牌应使用铝质或不锈钢材料，规格按行标制作。铭牌应至少标明以下内容：生产单位、产品名称或型号、生产年月。
   4. 机柜表面应光洁、色泽均匀、无流挂、无露底；金属件无毛刺、无锈蚀。
   5. 机柜门板、侧板平整，无扭曲、无变形，也不明显抖动；门板开孔均匀。
   6. 在网络机柜正面架顶（建议在左侧）喷涂福建广电网络集团的标识，福建广电网络集团LOGO高度为30mm。福建广电网络集团LOGO见下图。



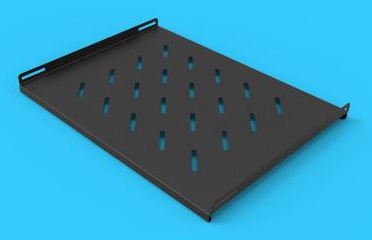
1. **材料要求**
   1. 材质采用高强度优质碳素冷轧镀锌钢板，满足RoHS要求，内部材料防火性能符合UL标准。
   2. 承重部件钢板厚度≥2.0mm。侧板及前后门钢板厚度≥1.5mm箱体底板钢板厚度厚度≥2.0mm，层板的厚度≧2.0mm，其它非承重部件钢板厚度≥1.2mm，。钢板厚度不含镀层和涂层厚度。

2.3. 机柜及其附属部件、涂覆层、标志、饰物等均应采用阻燃材料。

1. **网络机柜结构要求**
   1. 网络机柜由柜体、附属及其它部件组成。其中柜体由框架、前后门、侧板、顶板、底板、层板及相应定位、紧固件组成。附属及其它部件包含配电单元、接地装置、走线装置、密封组件、门锁、风扇及底座等组成。
   2. 机柜前门和后门采用对称双开；开孔、不透明；门的开启角应不小于110°，前后门均必须配置门锁。
   3. 门体应设胶条减震。
   4. 机柜应具备调平功能，可调节高度≥50mm。
   5. 机柜采用冷加工框架结构，底座四角应有**加固钢板**，机架侧面应有足够的**加固横梁**
   6. 网络柜侧板可拆卸，侧门板采用单块设计、可快速免工具安装。
   7. 网络机柜应同时支持上走线和下走线。外接电缆线由机架底部或顶部引入，机架底部及顶部应留有足够空间，便于引入电缆。
   8. 机柜可以并列安装，机柜与机柜应可以轻松实现“无缝并机”， 应配有**并柜连接件**。
   9. 网络柜顶部可安装有不少于2个轴流风机，采用交流220V电源。风扇：要求质量可靠，带风扇保护罩，带风扇开关，风扇外径不超过250mm、总风量≥600CFM（1cfm≈1.7m3/h）的，噪声小于45dB，无故障寿命为40000H以上。噪声测量方法依据：GB6882、ISO3741、ISO3744。
   10. **机柜无需配套PDU配电单元，但网络柜内应预留有PDU配电单元安装位置。**
   11. 机架内应设有保护接地排。要求机架内安装铜带作为架内汇接排，规格：横截面积不小于60平方毫米、长度不小于90%机柜高度。
   12. 机柜内部应设置不少于**4根U孔安装立柱**，用于安装设备和固定层板。前U孔柱距前面板默认为100mm, 后U孔柱距后面板默认为200mm，前后机柜立柱之间距离可支持按照不大于25mm步距灵活调节。U孔安装立柱上应准确标明U位，U位顺序从下往上。安装立柱的间距、孔距等机柜内部尺寸结构应满足GB/T 19520.1-2007《电子设备机械结构 482.6mm(19in)系列机械结构尺寸 第1部分:面板和机架》和GB/T 19520.2-2007《电子设备机械结构 482.6mm(19in)系列机械结构尺寸 第2部分:机柜和机架结构的格距》的要求。
   13. 机柜内部应设置不少于**5根扎线棒**，扎线棒为不锈钢材质，直径为8mm±1mm,长度19英寸左右。两端可横向固定在U孔柱，并可垂直方向调节。用于横向绑扎、理线。扎线棒结构示意如下（图片仅供参考）：



* 1. 网络柜内应装有**5个层板**，层板应根据设备安装需要可灵活调整上、下位置。层板上应有通风孔，层板承重不小于80Kg，层板厚度**≧**2.0mm，长度应匹配机柜的深度。层板结构示意如下（图片仅供参考）：



* 1. 机柜内部应安装不少于**8对L托架**，要求承重**≧**80 Kg，L托架的钢板厚度**≧**2.0mm，L托架的直角边长度**≧**50mm ，L托架长度应匹配机柜的深度。L托架结构示意如下（图片仅供参考）：



* 1. 网络柜内应配备100根不低于2×120mm规格的齿型尼龙扎带。
  2. **每个机柜需配套提供1个机柜底座**，底座要求见YD/T 2319-2011《数据设备用网络机柜技术要求和检验方法》。底座高度由招标公司指定，基座材质为金属材质，应做防腐处理。
  3. 完全支持兼容Dell、HP、IBM等机架式服务器滑动轨道的安装。

1. **机械性能**
   1. 机架本身应能承受550Kg的负重。
   2. 机柜门和柜体连接应结实可靠，门锁使用频次能够满足日常维护的需求，至少保证1000次开关无损坏。
   3. 箱门打开后，在门的最外端应能承受不小于2OON的垂直压力。卸去载荷后，箱体无破坏痕迹和永久变形。
   4. 机柜门经过1000 次开启/关闭重复操作后，应功能完好，无过度的磨损现象。
2. **机柜内气流组织要求**
   1. 所有规格机柜可配置2个风扇。
   2. 采用半封闭式机柜。前后门采用全通风网孔设计，前门开孔率≥70%，后门开孔率应≥65%。
   3. 开孔孔径应在4.5mm～8.0mm之间。
3. **其它**
   1. 其它技术要求和检验方法应符合YD/T 2319-2011《数据设备用网络机柜技术要求和检验方法》